



# MEISSNER®

Return on Investment



## STAPELANLAGE

---

TIME TO STACK UP

MEISSNER AG | [INFO@MEISSNER.EU](mailto:INFO@MEISSNER.EU)



Unser Ziel:  
Ihre  
Zufriedenheit

- Maschinenlaufzeit erhöhen
- Bedienpersonal entlasten
- Kosten reduzieren
- einfache Integration



Unser Team:  
Ihr Partner

- qualifizierte und umgehende Beantwortung Ihrer Fragen zur Integration unserer Produkte in Ihre Anwendung
- Ingenieure, Techniker und Kaufleute
- Elektroniker, Mechatroniker, SPS-Programmierer und Roboterprogrammierer

# STACK IT UP

## UNSER ANGEBOT FÜR IHRE ANWENDUNG

### MACHINE TENDING

Für das automatisierte Abholen von Stapelboxen nach dem Befüllen haben wir eine Stapelanlage konzipiert, die nicht nur die gefüllten Behälter entnimmt und palettiert, sondern auch bei den Leerbehältern für Nachschub sorgt. Der Drehtisch fungiert als zusätzliches Puffermodul, wodurch die Zeiten zum Bestücken der Leer- und Vollgutpaletten überbrückt werden können.

Die Stapelanlage ist an unterschiedlichsten Maschinen einsetzbar, beispielsweise an Stanz- oder Umformanlagen. Einer der Hauptvorteile der Roboterbeschickung ist die drastisch verbesserte Betriebszeit im Vergleich zum manuellen Be- und Entladen. Ein Stillstand des Roboters ist lediglich für die regelmäßige Wartung notwendig, sodass Ihre Produktivität uneingeschränkt erhalten bleibt.

### STANDARDKONFIGURATION

- 42 oder 48 Leergutplätze
- 40 Vollgutplätze
- 6 Puffer am Drehtisch
- Rüttler unter dem Drehtisch zur optimalen Volumennutzung eines Behälters
- komplette Schutzumhausung
- kompakter Greifer zum bündigen Aneinanderreihen der Behälter
- Kistensensor im Greifer zum Erkennen von nicht vorhandenen, leeren oder vollen Kisten

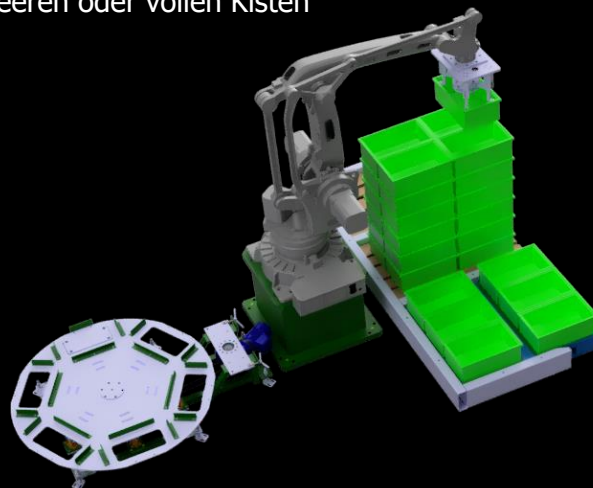


Abbildung 1 – Referenzanlage zur Palettierung von Stapelkästen



**MEISSNER AG**

Theodor-Meissner Straße 4  
35216 Biedenkopf-Wallau

+49 6461 / 802-0  
[info@meissner.eu](mailto:info@meissner.eu)